



<<Perforex>> Bearbeitungszentren
für vollautomatisierte Blechteilebearbeitung im Schaltschrankbau
Bohren, Gewinden und Fräsen
www.perforex.de



Standardausstattung:

- Industrie-PC und 4-Achsen CNC-Steuerung
- CAD-Anbindung und Schnittstellen zu allen gängigen E-Planungswerkzeugen
- Komfortable Werkstattprogrammierung
- Integrierte Betriebsdatenerfassung
- Zertifiziertes, sicheres Fernwartungstool
- Stabiles und vibrationsarmes Maschinengestell
- Spindeltrieb mit 5,5 KW Leistung und 18.000 U/Min.
- Patentierte Werkstückandrucksystem

- Werkzeugaufnahmen für 20 DIN Standardwerkzeuge
- Automatische Werkzeugprüfung
- Kastenbearbeitung bis 1400x1600x1600 (opt. auch größer)
- Pneumatische Kastenspannung
- motorische Tiefenverstellung (Gehäuse)
- Minimalmengenschmierung
- Späneabsaugung

- Druckluftüberwachung
- Pneumatische Plattenspannung *und vieles mehr*

Optionen:

- Multi-Klemmkastenhalter
- Multi-Flanschplattenhalter
- Stromschienenhalter
- Druckluftkompressor
- Zirkulargewindefräsen
- Gravieren

**Netzwerkfähige,
windowsbasierte,
4-Achsen CNC-Steuerung
mit eigener
Werkstattprogrammierung
sowie
Importschnittstellen
zu allen gängigen
ePlanungs-Anwendungen**

weitere
lizenzfreie AV-Plätze
beliebig oft installierbar



Dreistrahlige Lichtschranke

und

Rundum Einzäunung

aller
produzierender
Stellen der Maschine

für

optimale Sicherheit



Werkzeugmagazin

mit 20 Zangen
für SK 30
Werkzeugaufnahmen.

Im Einsatz sind aussch.

Standardwerkzeuge
für
**kosteneffizientes
Arbeiten**



Schnellspanner
und
Pneumatische
Werkstückspannung

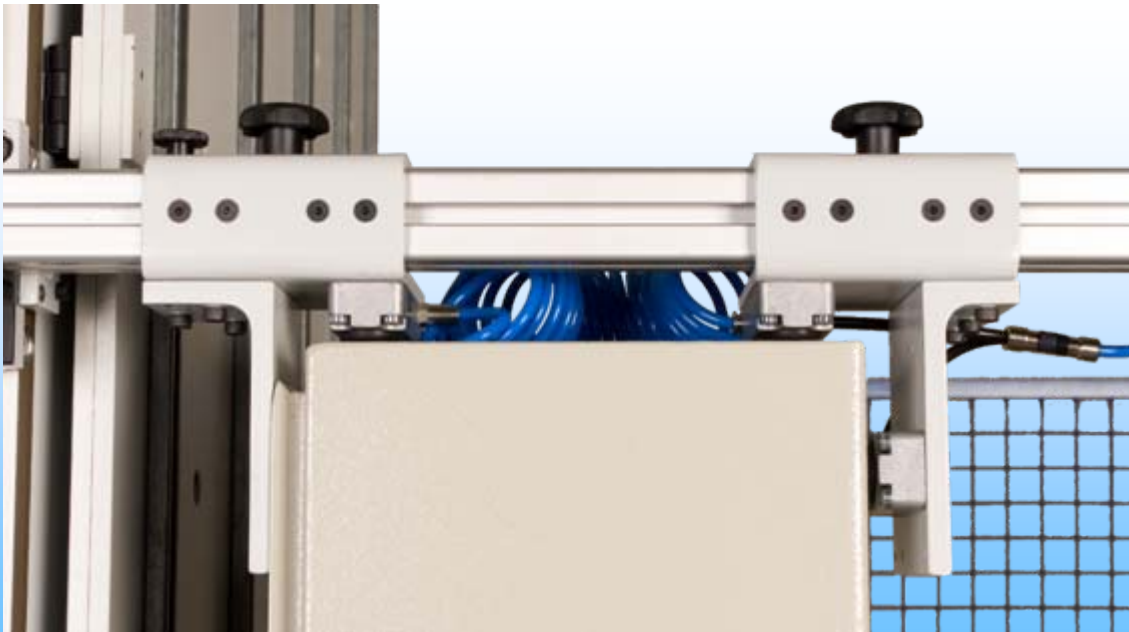
im Platten-
und Kubusbereich

für
hervorragendes
Handling



Pneumatische Kubusspannung

für die
Kastenbearbeitung



**Schnelle Befestigung
mit
sicherem Halt**

Druckluftüberwachung

sowie ein optionaler

Kompressor

sorgen für

konstanten Luftdruck

während der Produktion



Hohlwellenspindel

mit

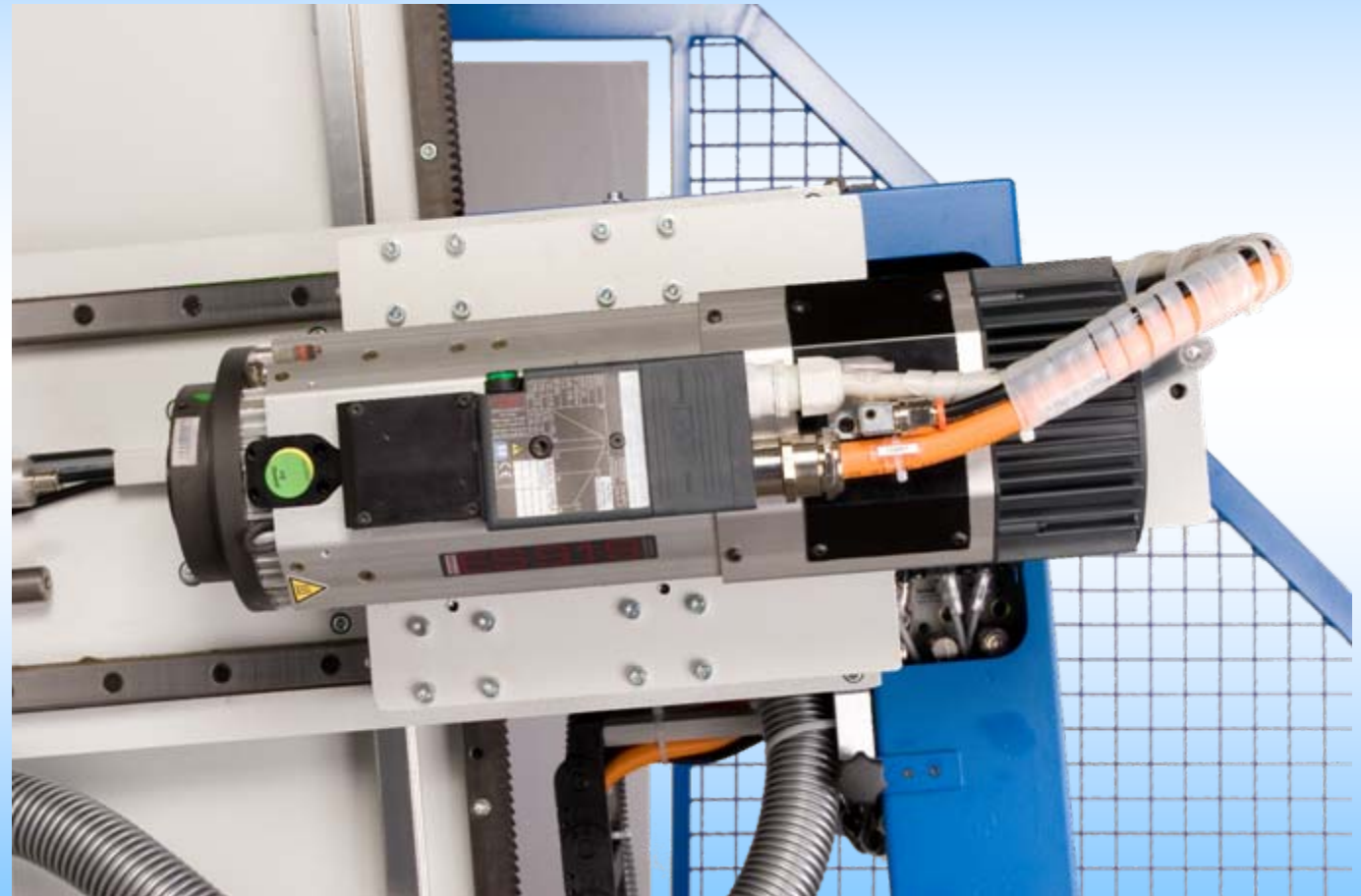
5,5 KW

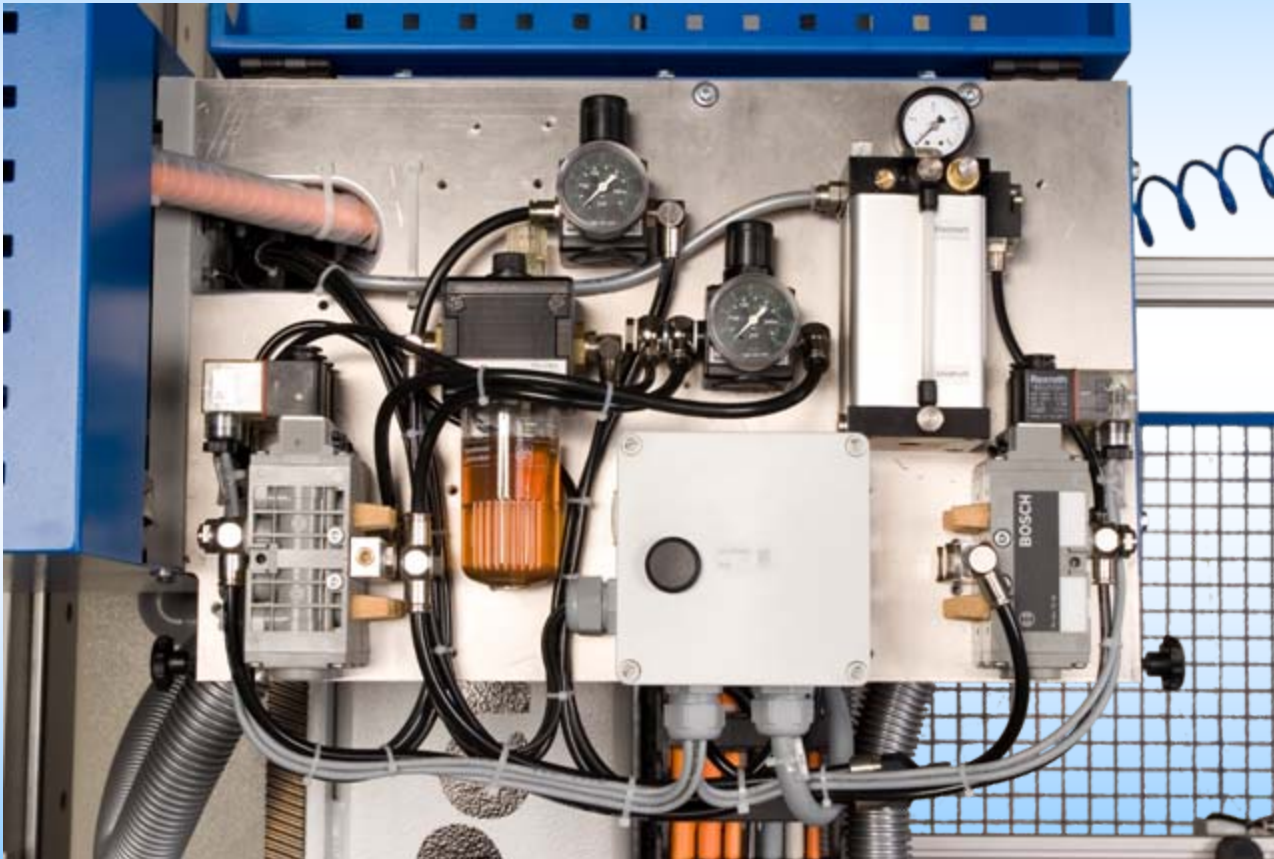
und bis zu

18.000 U/Min.

für

**ausreichende Reserven
in jedem Material**





Minimalmengenschmierung

mit

feinstem Öl-Sprühnebel

direkt an den
Bearbeitungsstellen

sorgt für

**schonende Bearbeitung
und lange
Werkzeugstandzeiten**

Patentierter Andruckteller

mit integrierter

Spanabsaugung

für

**ruhige und saubere
Bearbeitung**



**Automatische
Werkzeugbruchkontrolle**

nach jedem

Werkzeugwechsel

für

**mannlose
Bearbeitung**



**Kastenbearbeitung
im Standard
1400x1600x1600 (BxHxT)
(opt. noch größer)**

mit

**Motorischer
Tiefenverstellung**

und möglicher

Kranbeladung

für

**einfaches Handling
großer Gehäuse**



**Optionale
Multiklemmkastenhalterung**

für die Bearbeitung
kleiner Gehäuse
in einem Arbeitsgang

mit

pneumatischer Spannung

stapelbar



**Optionale
Stromschienenspanner**

für die Bearbeitung
von Kupferschienen

mit bis zu

10mm Stärke

stapelbar





Standardwerkzeugbestückung: 5 Bohrer mit 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,0 / 6,8 mm

4 GW-Bohrer M4, M5, M6, M8

1 Fräser 4 mm/6mm

Optionell: Bohrer: D1 – D20 / Gewindeschneider: M2 – M16 / Spezial-Fräser

Werkzeuge:



Selbstverständlich können Sie alle Werkzeuge, Verschleiß- und Ersatzteile schnell und zu günstigen Konditionen über unseren Werkzeugversand beziehen.

Sprechen Sie uns an: werkzeuge@kiesling.net